



フッ素鋼板用 パワープライマー **JY**

弱溶剤形二液金属屋根外壁用ポリウレタン系下塗材

FLUORINE-COATED
STEEL PLATE

POWER
PRIMER



弱溶剤形二液金属屋根外壁用ポリウレタン系下塗材

フッ素鋼板用パワープライマー JY

フッ素鋼板 ※初めての塗替えの場合のみ



施工方法

- ①「フッ素鋼板用パワープライマーJY」を決められた塗布量で1回塗りで塗布する。
- ②各種上塗材を仕様に従って施工する。

試験結果

- 『容器の中の状態』『塗装作業性』『塗膜の外観』『上塗適合性』『耐おもり落下性』『付着性』『耐アルカリ性』『耐水性』『耐中性塩水噴霧性』全て社内試験規格合格 ※参考試験方法: JIS K 5600 塗料一般試験方法
- 『加熱残分』社内試験規格合格 ※参考試験方法: JIS K 5601 塗料成分試験方法

標準施工仕様

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量	塗回数	施工間隔(25℃)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	フッ素鋼板用 パワープライマーJY A液	14kg	14	ローラーの場合: 0.8~2.3ℓ エアレスの場合: 2.3~4.5ℓ (FPP専用シンナー)	黒・グレー・赤さびの場合: ローラー: 0.11~0.15kg/㎡ エアレス: 0.15~0.17kg/㎡ 白の場合: ローラー: 0.15~0.17kg/㎡ エアレス: 0.17~0.19kg/㎡	1	—	4時間以上 10日以内	—	ローラー/ エアレス
	フッ素鋼板用 パワープライマーJY B液	1kg	1							

下地調整

- 劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
- 漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
- 塗装する下地は、清浄かつ、十分に乾燥させる。
- 劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

施工上の注意

- 雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
- 5℃以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
- 使用する前に塗料を十分に攪拌してください。
- エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限值を目安にしてください。
- 上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。
- ウールローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
- 溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。
- 工場塗装されたフッ素鋼板の初めての塗替えの場合のみ適用可能です。
- ラミネート鋼板等の特殊な鋼板には適用できません。
- 必ずパッチテストで付着性を確認してから施工してください。
- 可使時間が短い為、特に夏場は小分けしながら調合し施工してください。
- 色によって塗布量が異なります。

製品データ

荷姿	15kgセット(A液:14kg,B液:1kg)
塗布量	ハケ・ローラーの場合:黒・グレー・赤さび: 0.11~0.15kg/㎡,白:0.15~0.17kg/㎡ エアレスの場合:黒・グレー・赤さび: 0.15~0.17kg/㎡,白:0.17~0.19kg/㎡
希釈	ハケ・ローラーの場合:0.8~2.3ℓ、 エアレスの場合:2.3~4.5ℓ(FPP専用シンナー)
色	白,黒,グレー,赤さび
可使時間	2時間以内(23℃)

ver.202406

製品については下記までお問い合わせください。



製造元 株式会社アステックペイント

本社 〒812-0013
福岡県福岡市博多区博多駅東3-14-1-9F

astecpaints.jp