

ASTEC[®]
· P A I N T S ·



リベット

強溶剤形一液波形スレート用下塗材

RIVETT



強溶剤形一液波形スレート用下塗材

リベット



波形スレート

施工方法

- ① 「リベット」を標準施工仕様に従って塗布する。
- ② 各種上塗材を仕様に従って施工する。

試験結果

■JIS A 6909 建築用仕上塗材
『付着強さ』 合格

■JIS K 5663 合成樹脂エマルションペイント及びシーラー
『容器の中での状態』『塗装作業性』『塗膜の外観』『乾燥時間(表面乾燥)』『低温安定性』『低温造膜性』『上塗り適合性』『耐水性』『耐アルカリ性』 全て合格

標準施工仕様

工程	製品名	荷姿	調合比	希釈	塗布量*1	塗回数	施工間隔(25°C)			塗装法
							工程内	工程間	最終養生	
下塗	リベット	20ℓ	—	—	高圧洗浄無し:0.70~1.0㎡/ℓ (0.90~1.3kg/㎡)	2~3	1時間以上	1時間以上	—	ローラー/ エアレス
					高圧洗浄有り:2.5~3.0㎡/ℓ (0.30~0.36kg/㎡)	1~2				

※1:高圧洗浄無し工法と高圧洗浄有り工法では塗布量が異なりますのでご注意ください。

下地調整

- 劣化し脆弱な部分及び錆等は、ディスクサンダー、スクレーパー等により除去する。
- 漏水箇所は予め水が浸入しないように処置し、汚れ、付着物、油脂類等を高圧洗浄、スクレーパーやシンナー等で除去する。
- 塗装する下地は、清浄かつ十分に乾燥させる。
- 劣化したシーリング材は全て撤去し、新規シーリング材で打ち替える。

製品データ

荷姿	20ℓ、4ℓ
塗布量	高圧洗浄無し:0.70~1.0㎡/ℓ(0.90~1.3kg/㎡) 高圧洗浄有り:2.5~3.0㎡/ℓ(0.30~0.36kg/㎡)
希釈	不可
色	透明

施工上の注意

- 雨・強風・結露等の悪天候及びこれらが予想される場合には施工は避けてください。
- 5°C以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
- 使用する前に塗料を十分に攪拌してください。
- エアレス施工の場合には塗装ロスが大きくなりますので、塗布量の上限值を目安にしてください。
- ウールローラー施工の場合、塗回数が増えることがありますのでご注意ください。
- 上記塗布量及び塗回数は下地の材質・状態等で増える場合があります。吸い込みが止まるまで塗り重ねてください。
- 下地の状態により塗布量が異なる場合があります。微光沢が出るまで塗布してください。
- 高圧洗浄無し工法の場合は、事前に下地のゴミ等を除去しておく塗布量の増加を抑えることができます。
- 高圧洗浄無し工法の場合は、1回目の塗布量を多めにしてください。
- 溶剤系塗料では火災・中毒等のおそれがあるため、保管・取扱いには十分に注意してください。

ver.202207

製品については下記までお問い合わせください。



製造元 株式会社アステックペイント

福岡本社/〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-14-1 9F
福岡本社/〒811-2233 福岡県糟屋郡志免町別府北4-2-8
東京営業所/〒102-0071 東京都千代田区富士見1-6-1-10F
大阪営業所/〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島6-5-3 B1
沖縄営業所/〒901-2224 沖縄県宜野湾市真志喜1-1-6 B1

astecpaints.jp